

PRODUCT DESCRIPTION

Stontec Xpress es un sistema de revestimiento de suelos con un espesor nominal de 3/32 a 1/8 pulgadas (2 mm a 3 mm) que combina una apariencia decorativa con una excelente resistencia química, a las manchas y al desgaste. Este sistema a base de resina de metacrilato de metilo ofrece tiempos de curado rápidos y un grado moderado de resistencia al deslizamiento.

OPCIONES

Impermeabilización

Cuando se requiere que todo el sistema sea impermeable, es necesario utilizar el sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard, con la aplicación de Texture #3 hasta el rechazo, siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación.

Tratamiento de Grietas

Cuando se necesita tratamiento de grietas debido a fisuras en el sustrato, es necesario utilizar Stonproof CT5 o RH7 de Stonhard, con la aplicación de Texture #3 hasta el rechazo, siguiendo estrictamente las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el suelo y la pared, están disponibles zócalos con alturas de 2 a 6 pulgadas (5 a 15 cm).

Espesor

Para áreas que requieren un espesor adicional, se puede agregar una capa de mortero de 1/8 a 3/16 pulgadas (3 a 5 mm).

EMBALAJE

Stontec Xpress está empaquetado en unidades para su fácil manejo. Cada una consiste de:

Xpress Primer

(0.5) Cubeta de 5 galones de resina de Xpress Primer

Textura 3

0.75 bolsa de agregado de sílice

Stontec Xpress Undercoat - 2mm option

(1.33) Cubeta de 5 galones de Undercoat Resina Xpress

6.67 bolsas de relleno de Undercoat

Stontec Xpress Undercoat - 3mm option

(2) Cubeta de 5 galones de Undercoat Resina Xpress

10 bolsas de relleno de Undercoat

Stontec Hojuela

0.83 caja individuales de hojuela colorida pequeña (1/16 in.)

o

0.625 cajas individuales de hojuela colorida grande (1/4 in.)

Xpress Sellador

(1) cubeta de 5 galones de resina de sellador Xpress

Xpress Catalizador - 2 mm opción

(0.4) bote de 2 galones de catalizador

PHYSICAL CHARACTERISTICS

Resistencia a la Tensión.....	5,900 psi
(ASTM D-638)	
Dureza.....	80
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto.....	>160 in./lbs.
(ASTM D-4226)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.02 gm . pérdida de peso
(ASTM D-4060, CS-17)	(sellado)
Resistencia a la Flexión.....	2,000 psi
(ASTM D-790)	
Modulo de Elasticidad a Flexión	0.9x10 ⁶ psi
(ASTM D-790)	
Contenido VOC.....	Xpress Primer - 42 g/l
(ASTM D-2369, Method E)	Xpress Undercoat - 37 g/l
	Xpress Sealer - 40 g/l
Curado.....	1 hour for normal operations
Rango de Temperatura de Instalación.....	0°F/-17°C to 80°F/26°C

Nota: Las propiedades físicas mencionadas anteriormente se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Se utilizaron muestras del sistema de piso real, incluyendo aglutinante y relleno, como especímenes de prueba. Toda la preparación de muestras y pruebas se llevó a cabo en un entorno de laboratorio; los valores obtenidos en materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en cupones de prueba fabricados en laboratorio.

Xpress Catalizador - 3 mm opción
(0.5) bote de 2 galones de catalizador

Xpress Solvente
(0.01) cubeta de 5 galones de solvente

COBERTURA

Cada unidad de Stontec Xpress cubrirá aproximadamente 250 pies cuadrados/23.2 metros cuadrados de superficie con un espesor nominal de 3/32 a 1/8 pulgadas (2 mm o 3 mm).

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec Xpress entre 60 y 77°F (16 a 25°C) en un área seca. Evite el calor excesivo, la luz solar directa y no congele el producto. La vida útil es de un año en su envase original sin abrir.

COLOR

Stontec Xpress está disponible en doce colores estándar con copos pequeños (1/16 pulgadas) o grandes (1/4 pulgadas). Consulte la Hoja de Colores de Stontec. Los colores personalizados están disponibles bajo solicitud.

Nota: Las micro hojuelas (1/32 pulgadas) están disponibles bajo pedido especial.

SUSTRATO

Stontec Xpress, con el primer adecuado, es apto para su aplicación sobre superficies de concreto, madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal o Stonset Grout de Stonhard, siempre que estén correctamente preparadas. Para consultas sobre otros posibles sustratos o un primer adecuado, contacte a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es crucial para asegurar una unión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y correctamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las consultas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

Nota: Para la aplicación sobre un piso existente de MMA, la superficie debe ser lijada y limpiada con Xpress Solvent.

PRIMER

El uso de Stontec Xpress Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stontec Xpress sobre cualquier sustrato que no sean pisos de MMA existentes. Se debe sembrar un agregado en el primer húmedo para proporcionar tracción en los siguientes pasos. El Stontec Xpress Primer debe estar libre de pegajosidad y el concreto debe estar completamente sellado antes de la aplicación de la capa base.

MEZCLA

- Es fundamental realizar una mezcla adecuada para que los productos exhiban las propiedades correctas de aplicación, curado y propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica para todos los componentes.
- Consulte las instrucciones de Stontec Xpress para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si las temperaturas de los componentes de Stontec Xpress no están entre 60 y 77°F (16 a 25°C).
- El Primer Xpress se mezcla, se aplica al piso y se esparce ligeramente con agregado Stonshield. Se deja curar el primer y se elimina el exceso de agregado.
- La capa base se mezcla, se aplica al piso y se esparce hasta el rechazo con copos Stontec. Se deja curar la capa base y se elimina el exceso de copos.
- El sellador Xpress se mezcla, se aplica al piso y se deja curar. Luego, el piso se lija ligeramente y se aspira.
- Se aplica una segunda capa de sellador Xpress al piso y se deja curar.
- Consulte las instrucciones de Stontec Xpress para más detalles.

LIMPIEZA

Se recomienda el uso de Xpress Solvent para la limpieza del material no reactivo Stonkote Xpress. El material reaccionado requerirá métodos mecánicos de eliminación. Use estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los residuos según las normativas gubernamentales.

PRECAUCIONES

- NO use agua ni vapor en las proximidades de la aplicación.
- Es obligatorio el uso de ropa protectora adecuada, guantes y gafas de seguridad durante la mezcla y aplicación del producto. El uso de respiradores aprobados por NIOSH equipados con cartuchos para vapores orgánicos es obligatorio.

- Evite el contacto con la resina y el catalizador ya que pueden causar irritación en la piel y/o los ojos. En caso de contacto, enjuague inmediatamente el área con abundante agua limpia durante al menos 15 minutos y busque atención médica. Los trabajadores deben cubrirse las manos con guantes impermeables. Lávese bien las manos con agua y jabón después de su uso y antes de comer, fumar, etc.
- El producto es altamente inflamable, manténgalo alejado del calor y de todas las fuentes de ignición. ¡NO FUME! Úselo solo con ventilación adecuada.
- Se debe utilizar ventilación a prueba de explosiones durante la aplicación para minimizar la acumulación de vapores en el área de instalación y mejorar la calidad del aire general para el equipo de trabajo. Si es posible, debe establecerse un intercambio de aire fresco en el área de instalación durante la aplicación. Un plan de instalación de seguridad está disponible bajo petición.
- Evite almacenar este material cerca de otros productos de Stonhard. Los productos a base de MMA reaccionarán violentamente si se exponen a endurecedores de amina.

NOTES

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el folleto de procedimientos de limpieza de pisos Stonkleen.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stontec.
- Las hojas de datos de seguridad de Stontec Xpress están disponibles en línea en www.Stonhard.com en la sección de Productos o bajo petición.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para asistir en la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos de pisos de Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, o a oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo bajo condiciones normales de operación.
- La textura de la superficie de los pisos de resina puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse regularmente y realizar limpiezas profundas periódicamente para garantizar que no se produzca una acumulación de contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para garantizar que estén funcionando como se espera y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para asegurar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área y las condiciones de uso particulares.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

11/23

© 2023 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ Canada	(800) 257 7953 (800) 263 3112	Mexico Argentina	+(52) 55 9140 4500 +(54) 11 5032 3113	Belgium Dubai, UAE	+(32) 67 49 37 10 +(971) 4 3470460	South Africa India	+(27) 11 254 5500 +(91) 22 28500321	Australia	+(61) 3 9587 7433
------------------	----------------------------------	---------------------	--	-----------------------	---------------------------------------	-----------------------	--	-----------	-------------------